



# BAGUES COD 11®

## HAUTE RESISTANCE A L'OXYDATION, AU GRIPPAGE, A L'USURE DANS DES CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT DIFFICILES ET DE MAINTENANCE REDUITE

Les paliers COD 11®, fabriqués à partir d'alliages de cuivre et d'aluminium, ont une excellente résistance à l'oxydation, au grippage et à l'usure grâce à un traitement de surface couplé à des réserves de graisse situées dans la zone de contact. Avec ce type de bague, les intervalles de lubrification peuvent être augmentés considérablement.

### Exemples d'applications

Installations portuaires – Pieds d'hélice de bateaux – Plateformes élévatrices Offshore – Ecrou de réglage en marche des côtés de lingotières – Articulations de chaînes de coulées continues – Bagues de galets de gazomètre – Palier de pont roulants – Bagues d'articulations de vérins de puissance (Offshore)– etc...

### Caractéristiques de la surface

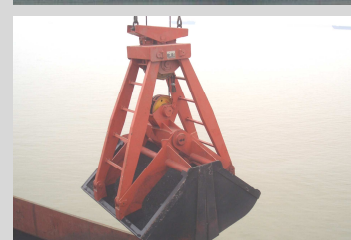
La topographie de surface des bagues COD 11® procure d'importantes réserves de graisse de différentes formes : trous, cavités, quadrillage,..., tout en conservant un taux de portance maximum.

Le traitement de surface de diffusion procure quant à lui, une dureté superficielle élevée et une excellente résistance au grippage et à l'usure abrasive et adhésive.

### Conditions d'utilisation

<b>Pression statique max (MPa)</b>	<b>200 (version quadrillée)</b>
<b>Pression dynamique max (MPa)</b>	<b>60</b>
<b>Vitesse (m/s)</b>	<b>0,2</b>
<b>Température max (°C)</b>	<b>250°C en graissage régulier Jusqu'à 350°C avec graissage initial spécifique</b>
<b>Lubrification</b>	<b>Graissée</b>
<b>Intervalles de graissage</b>	<b>Depend de la topographie</b>

- Spécialiste de la nitruration, inventeur des procédés QPQ®, TENIFER®, ARCOR®, SURSULF®, TUFFTRIDE®...
- Revêtement à bas coefficient de frottement et anti corrosion : Zinc lamellaire, revêtements PTFE & MoS2...
- Expert des revêtements PVD & CVD : DLC (aC:H, TaC), couches dures (CrN, TiN,...) : CERTESS®
- Traitements anti-grippage : STANAL® 400 (pour acier inoxydable), DELSUN® (bronze et alliages cuivreux)



## Tolérances standards

Diamètre intérieur de bague	H9
Diamètre extérieur de bague	p6
Logement	H7
Tolérance de l'axe	f7
Rugosité de l'axe	Ra < 0.8
Dureté de l'axe	> 56 HRC

## Instructions de montage :

Les bagues COD 11<sup>®</sup> sont préférentiellement assemblées par emmanchement à la presse ou à l'azote liquide (d'autres techniques de montage peuvent être utilisées. Pour toute précision, nous contacter avant montage).

## Différentes formes disponibles :

Différentes formes sont disponibles avec la technologie COD 11<sup>®</sup> : Bagues cylindriques ou à collerettes, glissières, rondelles, ...

## Bagues et produits personnalisés

Les bagues COD 11<sup>®</sup> peuvent être personnalisées pour répondre à vos besoins spécifiques.

## Axes antagonistes :

Pour des performances optimales, des axes HEF DURFERRIT spécifiques sont disponibles chez HEF : COD<sup>®</sup> ST, COD<sup>®</sup> STC, ... Ainsi, des axes pour les applications marines ont également été développés : pour des applications en eau de mer, nous recommandons ainsi les axes COD EM spécialement conçus pour ces ambiances

## Importantes capacités de tests et de R&D

- 60 tribologues et ingénieurs R&D
- Plus de 30 bancs de tests, tribomètres personnalisables
- Etudes en environnement spécial : Cryogénique, haute température, eau, huile, graisse, poussière, ...
- Plus de 2 500 études réalisés pour des industries variées
- Plus de 600 brevets



La bague COD 11<sup>®</sup> est basée sur notre expérience dans le domaine de la tribologie. Toutefois, elle devra être testée et validée dans vos conditions particulières de fonctionnement pour s'assurer de sa bonne adéquation à l'ensemble de vos paramètres avant d'être définitivement adoptée.